渭南高新区重点技术需求汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **企业****名称** | **技术需求名称** | **技术需求** | **拟达到目标** | **拟合作方式** | **联系人** | **联系****方式** |
| 1 | 陕西中联西部土方机械有限公司 | 1. 挖掘机整机精准的机电液一体化设计技术；
2. 推土机模块化设计技术；
3. 整机远程控制及智能化控制技术；
4. 推土机全液压控制技术；
5. 整机测试及评价技术；
6. 整机节能及降噪技术。
 | 1.挖掘机整机精准的机电液一体化设计技术；2.推土机模块化设计技术；3.整机远程控制及智能化控制技术；4.推土机全液压控制技术；5.整机测试及评价技术；6.整机节能及降噪技术。 | 1.挖掘机整机精准的机电液一体化设计技术；2.推土机模块化设计技术；3.整机远程控制及智能化控制技术；4.推土机全液压控制技术；5.整机测试及评价技术；6.整机节能及降噪技术。 | 联合开发 | 李静 | 18892056105 |
| 2 | 天臣新能源（渭南）有限公司 |  氧化亚硅负极活性材料技术 |  氧化亚硅负极活性材料。 | 颗粒度1-5um；提高锂电池电容量约30%； | 联合开发 | 李静 | 18892056105 |
| 3 | 渭南高新区木王科技有限公司 | Pd合金原材料加工技术 | 1.贵金属钯合金成本高的问题；2.机械加工过程中容易黏刀导致零件合格率低。 | 希望研发突破此项加工技术，通过选用合适的刀具油料在加工过程中提高零件良率、有效回收废料等方式有效降低产品成本，实现量产。  | 联合开发专利或成果转让 | 李静 | 18892056105 |
| 4 | 渭南科赛机电设备有限责任公司 | 用CCD/CMOS检测印刷误差技术 | 1.在高速下抓拍清晰的图像；以供图像分析处理；2.颜色识别能力。3.高速下需要达到0.01mm的检测精度；4.检测部分尺寸有限制，不能太大。 | 速度：10~1000米/分；检测精度：0.01mm；控制精度：0.10mm；使用温度范围：5~50℃，湿度10~95%。MTBF(平均无故障时间)>10000小时；**预期目标**可以不要版误差修正，可以减少废料，提高效率；节省印刷时给色标预留的边，减少浪费。 |  委托开发  | 李静 |  18892056105 |
| 5 | 渭南美联桥汽车新技术研究院有限公司 | 1.车辆智能技术、2.汽车零部件技术 | 汽车旁通阀、轻型冷端EGR阀、轻型热端EGR阀、双阀口直流电机驱动提开式EGR开发。 | 主要内容和具体指标：1.直流充电机控制EGR阀-冷端，改善开启力小、结焦后卡死状态；2.改善响应时间长，以精确控制气体流量；3.EGR模块集成开发，依照给定的边界条件及性能要求，实现自主研发设计并加工完整的EGR系统产品。 | 联合开发 | 李静 | 18892056105 |
| 6 | 陕西沃泰科技股份有限公司 | 天线、通讯信号放大及装配自动化技术 | 1.NB信号薄弱环境下的数据远程.2.内置天线的优化.3.产品的防潮防水.4.装配环节的自动化设计 | 1. NB信号薄弱环境下的数据远程.
2. 内置天线的优化.
3. 产品的防潮防水.
4. 装配环节的自动化设计
 | 技术转让技术入股联合开发 | 李静 | 18892056105 |
| 7 | 渭南臻诚科技责任有限公司 | 二维码高速喷印平台相关技术 | 1.二维码高速喷印平台有待进一步提高自主知识产权，摆脱关键部件的进口依赖；2.公司2019年以来逐渐向智能制造转型。 | 1.开发高速印刷喷头;2.在无人工厂研发方面急需技术转移或高级别专家支持。 | 联合开发委托开发 | 李静 | 18892056105 |
| 8 | 渭南秦亚印刷包装机械有限责任公司 | 高速数码喷墨印刷机供墨系统的稳定性技术 | 1.工业级高速数码喷墨印刷机供墨系统的稳定性；2.油墨和喷头的适应性问题。 | 工业级高速数码喷墨印刷机供墨系统的稳定性，要求打印均匀，无漏打。 | 联合开发 | 李静 | 18892056105 |
| 9 | 渭南正奇印刷包装机械有限公司  | 超高速机组式纸张凹版印刷机技术 | 1.承印材料在高速印刷当中表面水分的排出问题；2.设备在高速印刷中整体机器振动问题。 | 1.机组式纸张凹版印刷机印刷速度达到450米/秒、印刷油墨：水性；干燥方式：热空气；承印材料：纸张（30～120g/m2）；热能回收率达到：95%以上；2.消除共振。 | 联合开发 | 李静 | 18892056105 |
| 10 | 陕西非凡士三维科技有限公司 | 3DP工艺技术优化 | 1、由于我司在3dp工艺方面经验欠缺，材料（固化剂和粘结剂体系）配方经验不足，望给予配方优化；2、强度存在缺陷，望给予该方面的技术支持。 | 1.寻求国产可替代配方方案；2.强度有所改善，达到铸造需求。 | 联合开发 | 李静 | 18892056105　 |
| 11 | 西安重装渭南橡胶制品有限公司  | 耐高温输送带相关技术 | 1.输送带覆盖胶能够长时间承受180℃以上物料，且能够正常运转。2.输送带贴胶能够在高温状态下具有很好的粘合。3能够通过GB T20021-2017 T4标准检测。 | 现需研制能够长期承受180℃以上、短期承受400℃-600℃的物料，期望使用寿命达到8-12个月。 | 专利或成果转让 | 李静 | 18892056105 |
| 12 | 陕西利君现代中药有限公司 | 沙苑子新资源食品的开发 | 中药材沙苑子转化为新资源食品 | 1.可使渭南道地中药材“沙苑子”经济产业链延长、融合度提高。2.沙苑子规范化种植示范基地建设，带动当地农业和药材种植业的发展。 | 联合开发专利或成果转让委托开发  | 李静 |  18892056105 |
| 13 | 陕西西部重工有限公司 | 1. 产品焊接质量提升；
2. 下料切割质量改善；
 | 1.提高工程机械结构件部品的焊接质量方案，目前为人工焊接+机器人焊接，重点解决焊缝熔合和焊缝成形问题。员工焊接技术、焊接技能的提升；2.提高下料切割边的光洁度，解决割痕质量问题（目前主要为等离子切割边割痕大）。 | 1.工程机械结构件部品焊接质量一次合格率达到90%。员工焊接技能考评合格率95%，并形成长期有效的机制；2切割件一次合格率达到90%；切割面打磨量降低70%； |  | 李静 | 18892056105 |
| 14 | 渭南鼎信创新智造科技有限公司 | 1.数字资源剪辑与包装；2.网络平台设计与维护；3.3D打印主控板开发与人机界面设计。 | 数字媒体技术数字媒体艺术无线运动控制高频率高性能主控板3D打印程序开发3D打印友好型人机界面开发 | 增材制造云教育平台面向行业用户的设计打印一体化物联网系统 | 企企合作企业与老师开办的公司合作 | 李静 | 18892056105 |
| 15 | 陕西英博金属技术有限公司 | 高品质超细钛合金粉末制备 | 目前0-15μm已经限制出口中国的军工企业，国产气雾化粉末品质不能满足要求，旋转雾化不能制备超细钛粉，急需研制新的工艺制备高品质纯钛及钛合金粉末，以满足国内3D打印需求。 | 目前0-15μm已经限制出口中国的军工企业，国产气雾化粉末品质不能满足要求，旋转雾化不能制备超细钛粉，急需研制新的工艺制备高品质纯钛及钛合金粉末，以满足国内3D打印需求。 | 专利或成果转让 委托开发 联合开发 | 李静 | 18892056105 |